



Shell Rimula R4 L 15W-40

• Bajas Emisiones

Aceites De Motor Diesel De Servicio Pesado

Los aceites de Shell Rimula R4 L utilizan tecnología de aditivos "Low-SAPS" para proteger los motores de baja emisión en condiciones severas. Ofrece mejoras en control de desgaste y depósito, resistente a la ruptura bajo altas temperaturas en comparación con el aceite anterior.



Rendimiento, Características Y Ventajas

• Simplifica las necesidades del inventario

Shell Rimula R4 L está aprobado por una amplia gama de fabricantes de equipos originales, simplificando las necesidades de inventario para flotas con diferentes marcas de motores.

• Capacidad del sistema de emisiones

La formulación avanzada de bajo contenido en cenizas ayuda a controlar el bloqueo de escape o el envenenamiento de dispositivos de tratamiento, ayudando a mantener la conformidad de emisiones en vehículos y la eficiencia de combustible del motor.

• Menores costos de operación

Shell Rimula R4 L está formulado con un sistema mejorado de control de ácido para ayudar a los operadores de flotas a lograr la máxima flexibilidad de drenaje.

• Excelente protección contra el desgaste

Demostrado a través de millones de kilómetros de servicio al cliente, Shell Rimula R4 L proporciona niveles significativamente más altos de protección contra desgaste que los aceites de generación anterior para prolongar la eficacia y la vida del motor.

• Motores diesel de servicio pesado para condiciones severas

Shell Rimula R4 L cumple con los requisitos de los principales fabricantes de motores europeos y norteamericanos para aplicaciones de baja emisión.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN
- ACEA E9, E7
- Allison TES 439
- Caterpillar ECF-3, ECF-2
- Cummins CES 20086, 20081
- Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218
- Deutz DQC III-10 LA
- MAN M3575
- MB-Approval 228.31
- MTU Category 2.1
- JASO DH-2
- IVECO T2 E7 (Cumple especificación)
- Volvo VDS-4.5, VDS-4
- Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus
- Renault Truck RLD-4, RLD-3

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Aplicaciones principales



• Aplicaciones fuera de carretera

Adecuado para uso en aplicaciones agrícolas y de construcción, incluso con altos niveles de azufre en el combustible.

Características físicas típicas

| Properties | | | Method | Shell Rimula R4 L 15W-40 |
|-----------------------|--------|--------------------|------------|--------------------------|
| Viscosidad Cinemática | @40°C | mm ² /s | ASTM D445 | 115 |
| Viscosidad Cinemática | @100°C | mm ² /s | ASTM D445 | 15.3 |
| Índice de Viscosidad | | | ASTM D2270 | 139 |
| Densidad | @15°C | kg/l | ASTM D4052 | 0.876 |
| Cenizas Sulfatadas | | % máximo | ASTM D874 | 1.0 |
| Número Total de Base | | mg KOH/g | ASTM D2896 | 10 |
| Punto de Chispa (COC) | | °C | ASTM D92 | 236 |
| Punto de Fluidez | | °C | ASTM D97 | -35 |

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

• Salud y Seguridad

Es improbable que Shell Rimula R4 L 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

• Proteja el Medio Ambiente

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Consejo

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.