



Anteriormente Conocido Como

: Shell Morlina SD

Shell Morlina S3 BA 100

- Protección adicional
- Aplicación industrial
- Super demulsificación

Aceites para cojinetes y sistemas de circulación en aplicaciones especiales

Los aceites Shell Morlina S3 BA son aceites lubricantes de herrumbre y oxidación inhibida de alta calidad que proporcionan una excelente lubricación en los sistemas MORGOIL® de circulación. Están diseñados para tener características adecuadas de viscosidad / temperatura, baja tendencia a la formación de espuma y excelentes propiedades de separación de agua. Además, protegen el equipo contra la corrosión y la oxidación del aceite, resultando en una larga vida útil. Cumple con los requisitos de Morgan y Danieli para aplicaciones de super demulsibilidad.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Rendimiento, Características Y Ventajas

- **Larga vida útil de aceite - Ahorro de mantenimiento**

Los aceites Shell Morlina S3 BA están diseñados para dar una resistencia superior a la oxidación a altas temperaturas de funcionamiento para proporcionar una capacidad extendida de drenaje de aceite en comparación con aceites básicos de cojinetes y de circulación.

La excelente estabilidad térmica y oxidativa ayuda a reducir la formación de lodos y otros productos dañinos de oxidación. El resultado es una larga vida del aceite, menos mantenimiento y menos tiempo de inactividad.

- **Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión**

Los aceites Shell Morlina S3 BA están formulados con un paquete eficaz de aditivos para ayudar a prolongar la vida útil de los sistemas de cojinetes y de circulación a través de:

Características mejoradas de separación de agua que ayudan a asegurar que las películas críticas de aceite se conserven entre partes altamente cargadas en ambientes muy contaminados.

Buenas características de liberación de aire para minimizar la cavitación y los daños asociados a las bombas de circulación.

Ayuda a proteger contra la corrosión, incluso en presencia de agua.

- **Mejorando la eficiencia del sistema**

Los aceites Shell Morlina S3 BA tienen una extraordinaria capacidad de demulsibilidad y permiten que el agua se separe rápidamente del aceite. El agua puede entonces ser removida por drenaje o centrífuga del sistema de lubricación, protegiendo así la instalación contra la corrosión, el desgaste y el fallo prematuro.

La excelente demulsibilidad también ayuda a minimizar la formación de emulsiones que reducen la eficacia de filtración, restringen la circulación y promueven el crecimiento bacteriano. El uso de la filtración de filtro fino ayuda a garantizar una lubricación eficaz sin contaminantes en las partes críticas de la máquina.

Aplicaciones Principales



- **Sistemas MORGOIL® de cojinetes**

Aprobado para uso en cojinetes de tipo Morgoil® comúnmente encontrados en aplicaciones de molinos de acero. (MORGOIL es una marca registrada de Morgan Construction Company)

- **Sistemas muy contaminados de lubricación**

Los aceites Shell Morlina S3 BA son recomendados para sistemas de aceite de circulación donde la separación de agua es un problema clave.

- **Cojinetes de elementos lisos y rodantes**

- **Cajas de engranajes industriales**

Cajas de engranajes rectos, helicoidales, cónicos y de tornillo sinfín donde el uso de un aceite inhibido por herrumbre y oxidación (R&O) no EP es aprobado por el fabricante del equipo.

- AGMA 9005 para aceites inhibidos (R&O)

- Danieli Standard Oil 6.124249F

- Danieli Super Demulsibility Oil 6.124249F

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- Morgan MORGOIL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1)
- Morgan MORGOIL® Advanced Lubricant New Oil (Rev. 2.5)
- DIN 51517-1 - Tipo C
- DIN 51517-2 - Tipo CL

Compatibilidad Y Miscibilidad

- **Compatibilidad con la pintura**

Los aceites Shell Morlina S3 BA son compatibles con los materiales de sello y pintura normalmente especificadas para uso con aceites minerales.

Características Físicas Típicas

Propiedades	Método	Morlina S3 BA 100	
Grado de Viscosidad	ISO 3448	100	
Gravedad °API	ASTM D1298	30.5	
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445	100
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445	11.4
Viscosidad Cinemática @100°F	SUS	Calculated	464
Viscosidad Cinemática @210°F	SUS	Calculated	64.2
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	95	
Color	ASTM D1500	2	
Punto de Fluidez	°C	ASTM D5950	-12
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D92	230
Número de ácido	mg KOH/g	ASTM D974	0.05
Corrosión de Cu, 3 horas @100°C		ASTM D130	1b
Herrumbre, agua sintética de mar		ASTM D665B	Pasa
Demulsibilidad del Agua @82°C	minutos	ASTM D1401	10
Demulsibilidad del agua (ml de agua libre antes de la centrifugación) @52°C		ASTM D2711	36
Prueba de espuma, Seq II ml	ml espuma a 0/10 minutos	ASTM D892	30/0
Prueba de Control de Oxidación : TOST	horas	ASTM D943	6000+
Prueba de Control de Oxidación : RPVOT	minutos	ASTM D2272	800+
Número de Lubricante ANSI/AGMA 9005-D94			3

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

- Guía sobre salud y seguridad está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, la cual puede ser obtenida en <http://www.epc.shell.com/>
- **Proteja el medioambiente**
Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

- **Consejo**
Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S3 BA

